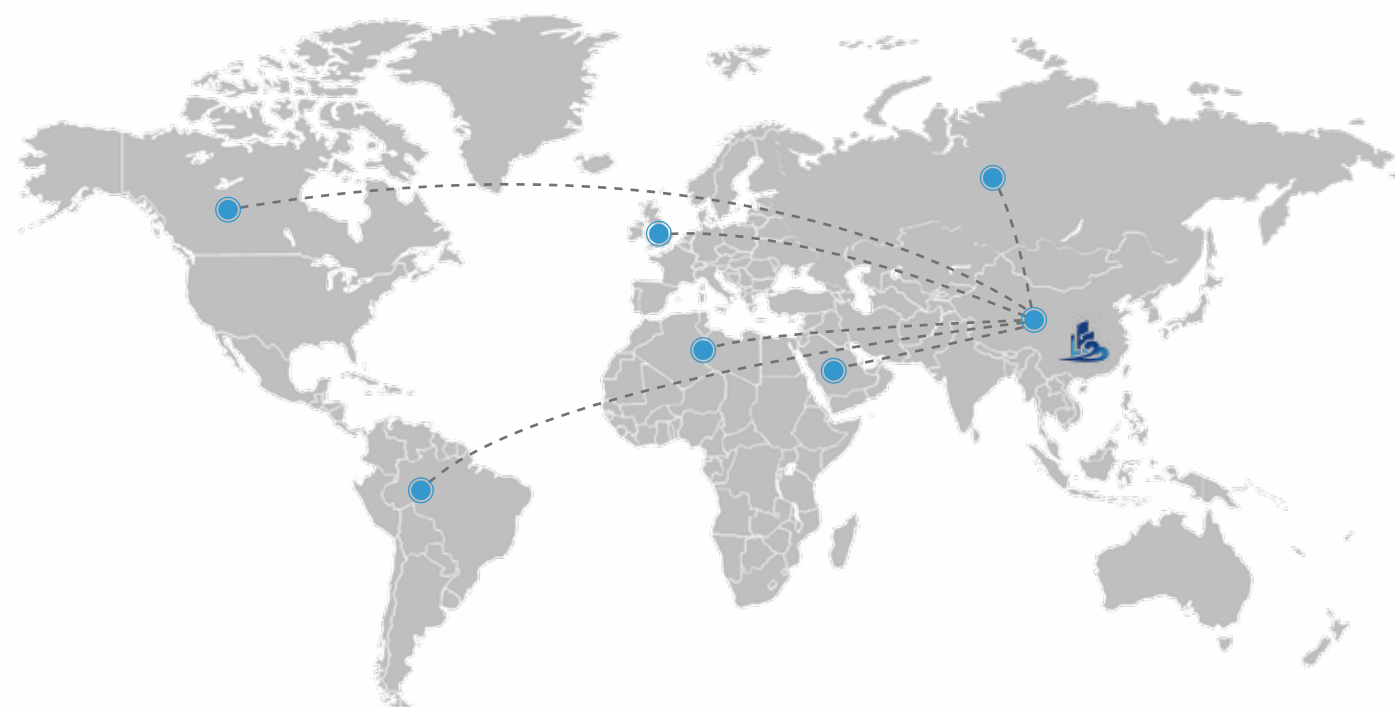




LH-HPDC140T-3000T

隆华高压压铸系列

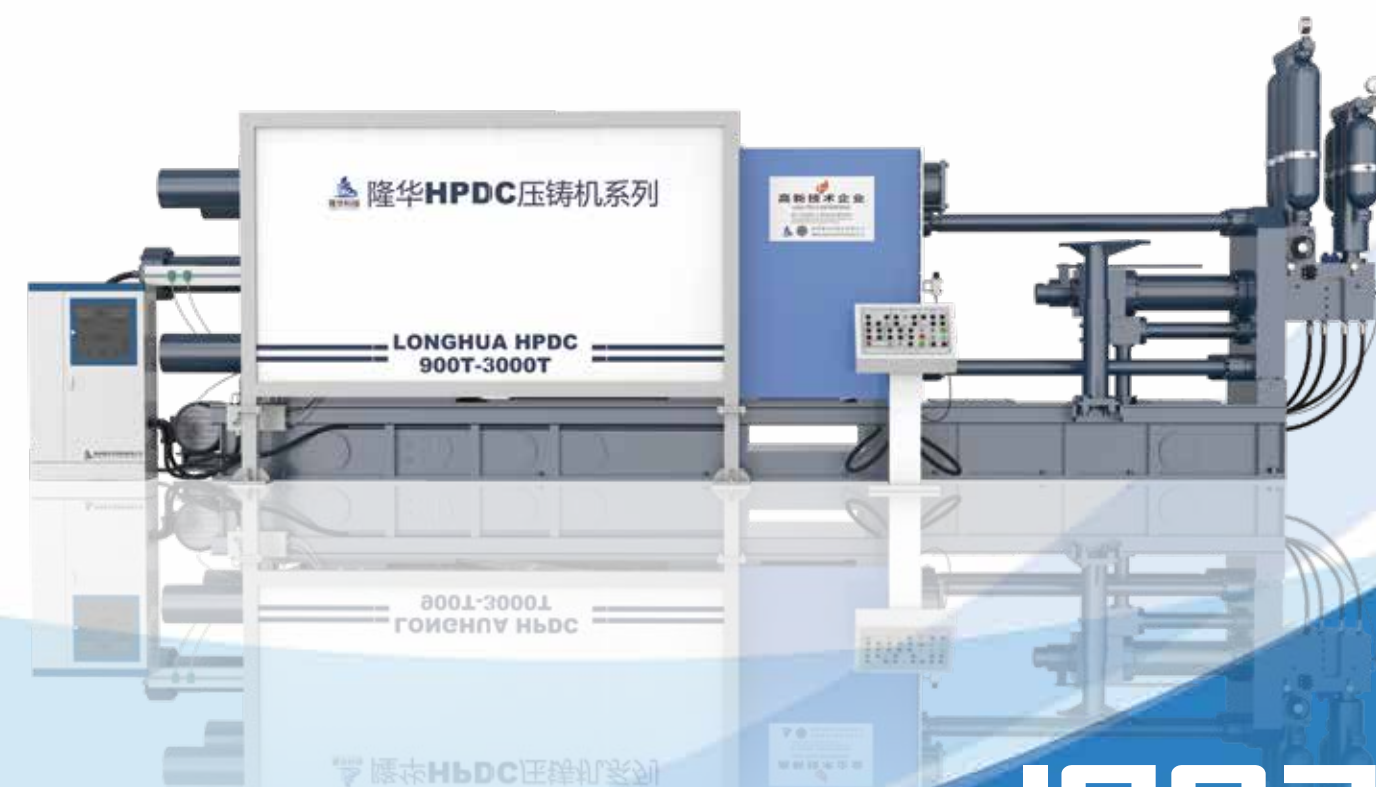


总部地址：安徽省蚌埠市蚌山区创业园区西首
邮箱：info@longhuamachine.com
电话：0552-4020006 (销售部)
0552-2044133 (售后部)
官方网站：www.lhyzj.com
www.bblonghua.cn

广东省区域总代理地址及电话
电话：13823935093 (销售售后一部)
13600322196 (销售售后二部)
联系地址：广东省佛山市顺德区容桂街道南区
社区胜安一街5号



隆华官方网站



·与中国科学院共同研发

1982



目录

公司简介及资质	02
隆华HPDC标准方案定制	09
隆华HPDC系列压铸机	11
一体化压铸全流程自动化方案	13
定制化压铸方案	17
压铸自动化设备	21
LH-HPDC冷室压铸机标准系列参数表	23
模板图	27
配件耗材	31
模具定制	32
自动化集成方案-工业机器人	33
企业合作成果	37

蚌埠隆华压铸机有限公司 (Bengbu Longhua Die Casting Machine Co., Ltd.) 是一家位于中国安徽省蚌埠市的压铸机制造企业。该公司专注于研发、生产和销售各种类型的压铸机和相关设备。

隆华压铸机成立于1982年,是中国最早涉足压铸机行业的企业之一。多年来,公司致力于技术创新和产品优化,积累了丰富的经验和技術实力。公司的产品范围涵盖了冷室压铸机、热室压铸机、压铸机械手、工业机器人及压铸机的周边设备,以满足不同客户的需求。

隆华注重质量控制并为客户提供定制化服务,拥有完善的质量管理体系和售后服务网络。目前产品已经远销世界50多个国家和地区,广泛应用于汽车、航空航天、电子等各个行业,以其稳定性和高效性获得多国客户的一致好评。

作为一家专业的压铸机制造商,隆华不断努力追求技术创新和产品优化,以满足客户的需求,并为全球压铸行业的发展做出贡献。

1982

公司成立

160+

公司员工



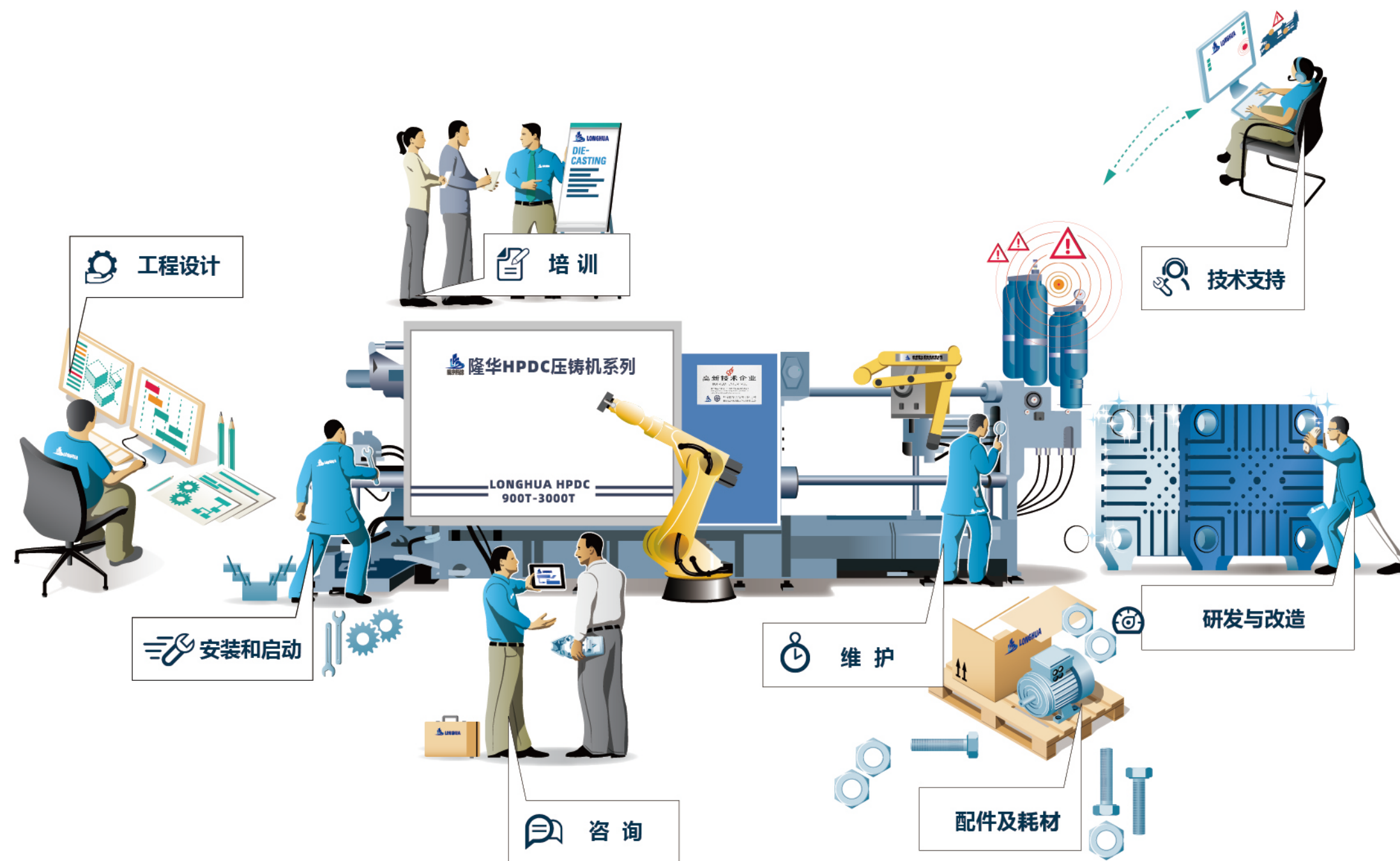
公司体系

40年来的不断实践 为世界各地的客户量身定制

我们可以根据你的实际需求为您提供最佳最经济的解决方案, 你的产品, 你的目标以及你的愿景。

面向全球, 我们在亚洲, 非洲及拉丁美洲等40多个国家有着许多成功案例和经验。

我们知道没有两个压铸方案是完全相同的, 这是我们提供个性化定制服务的初衷。



公司资质



企业形象



2006年7月，安徽省省委书记王金山来隆华视察



2020年-2021年

隆华与中科院相继签署“高速高精密压铸机系统研制”和“压铸机自动下料及喷雾机器人研制”项目

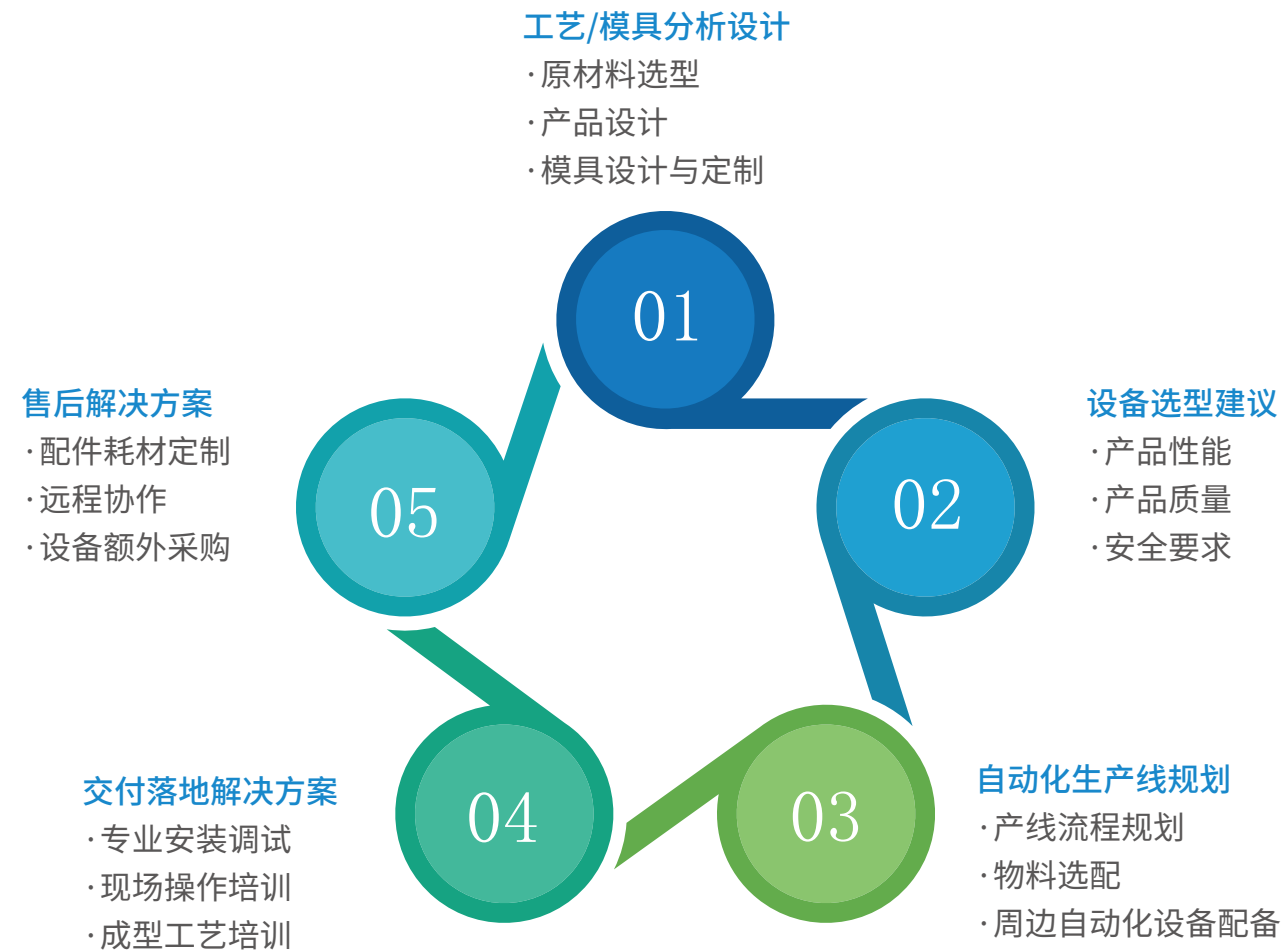


“2023年，隆华成为安徽省进出口协会副会长单位”



2023年隆华与蚌埠学院签署电子信息省级高峰培育学科共建项目

LH-HPDC标准方案定制



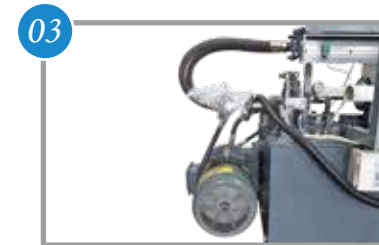
HPDC冷室压铸机产品纵览



采用进口磁致尺对开合模过程进行精确控制



使用液压马达驱动齿轮调节模具厚度



液压系统采用日本YUKEN液压设备,具备速度控制能力和低压合模保护功能



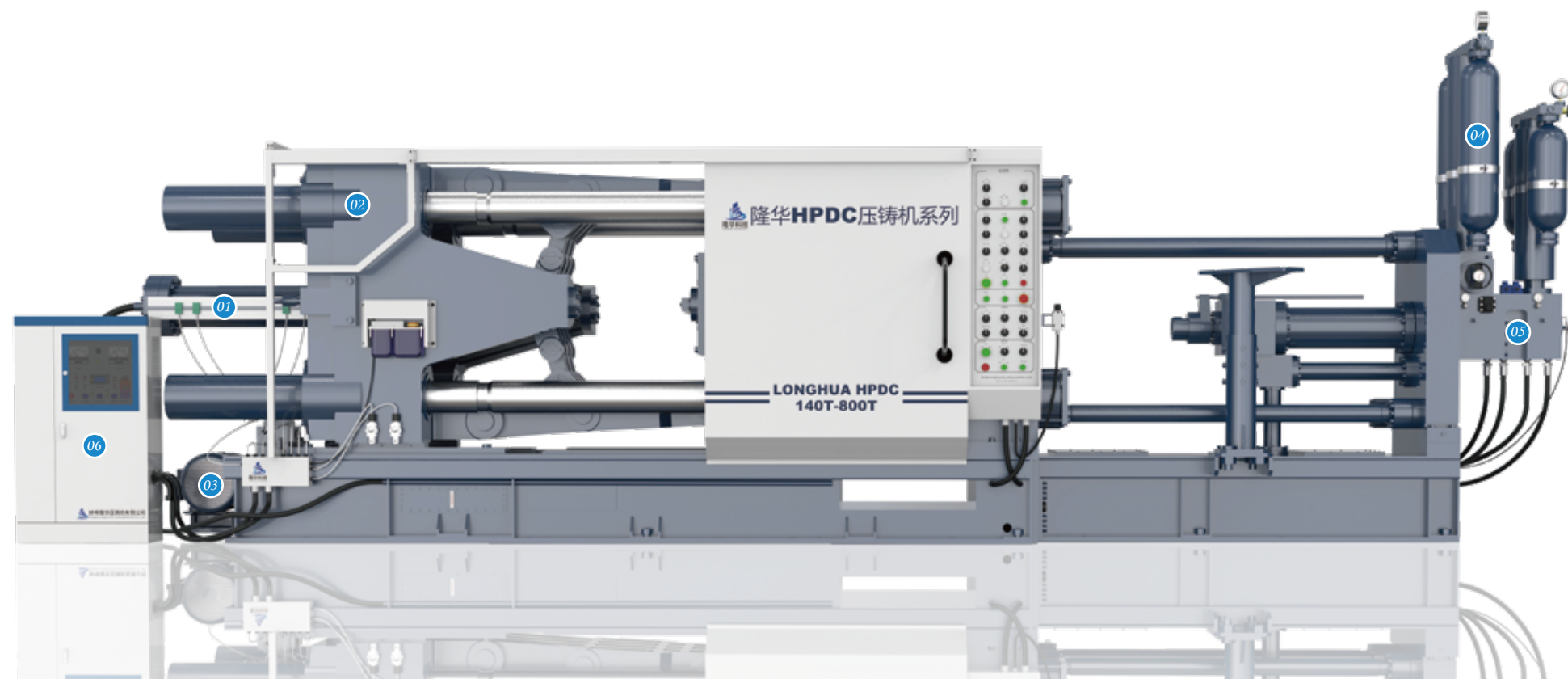
独立的快速增压蓄能器



半闭环(全闭环)控制系统选配,提高压射精确度,性价比高

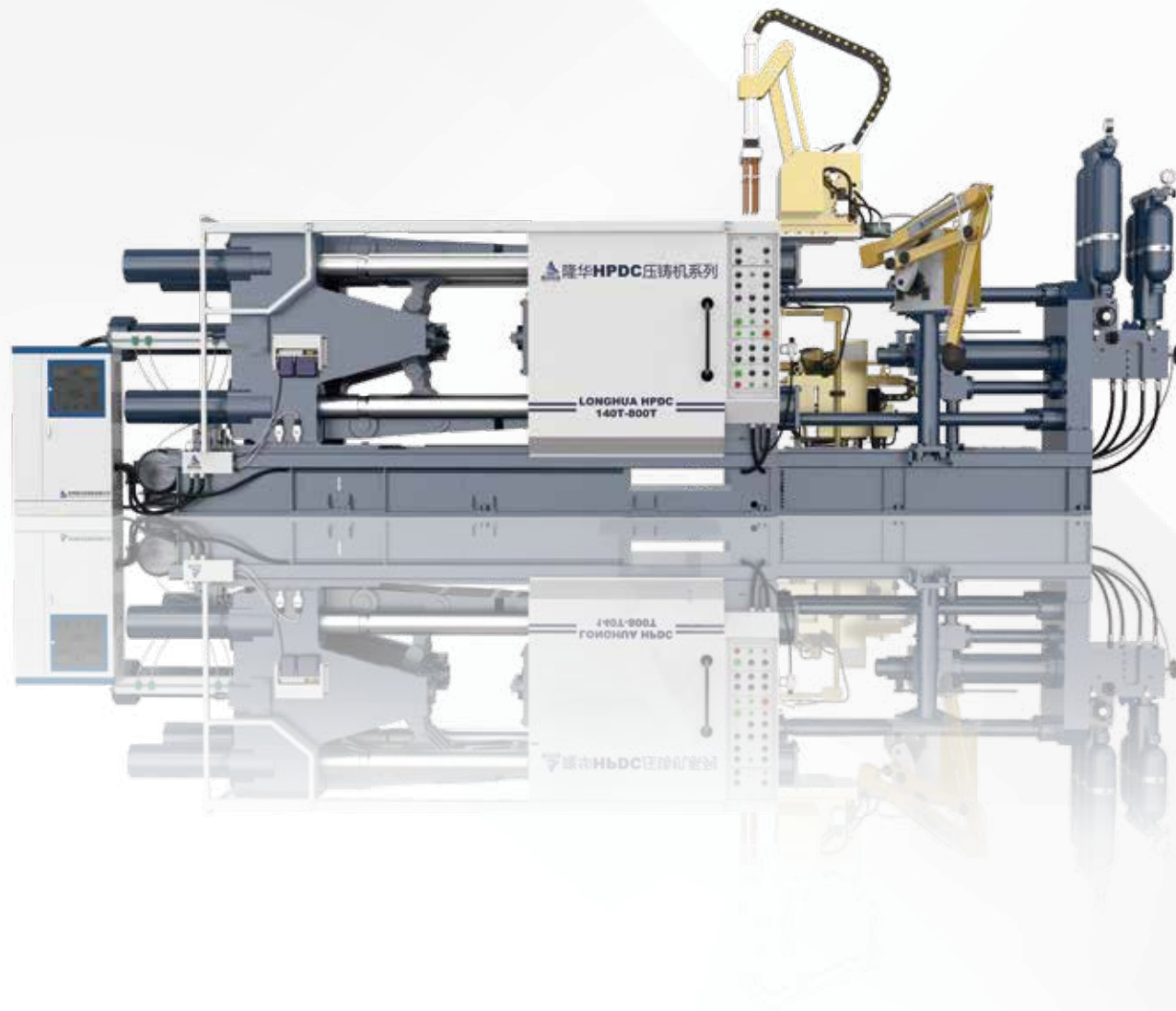


先进的电气控制系统,集成周边自动化机械手设备。强弱电分开布局,抗干扰能力强。同时兼备故障诊断,生产可视化管理系统



隆华HPDC系列压铸机

▲ HPDC 140T-800T



▲ HPDC 900T-3000T



一体化压铸全流程自动化方案

高度集成·高效·智能

模具恒温方案



模温机

产品处理方案



切边机

压缩机方案



压缩机

其他设备



颗粒机

冷水机

配比机

输送机

金属融化方案



电炉

天然气炉

工业金属熔炉

喷雾机喷雾方案



标准喷头

仿形喷头

取件喷雾一体化方案



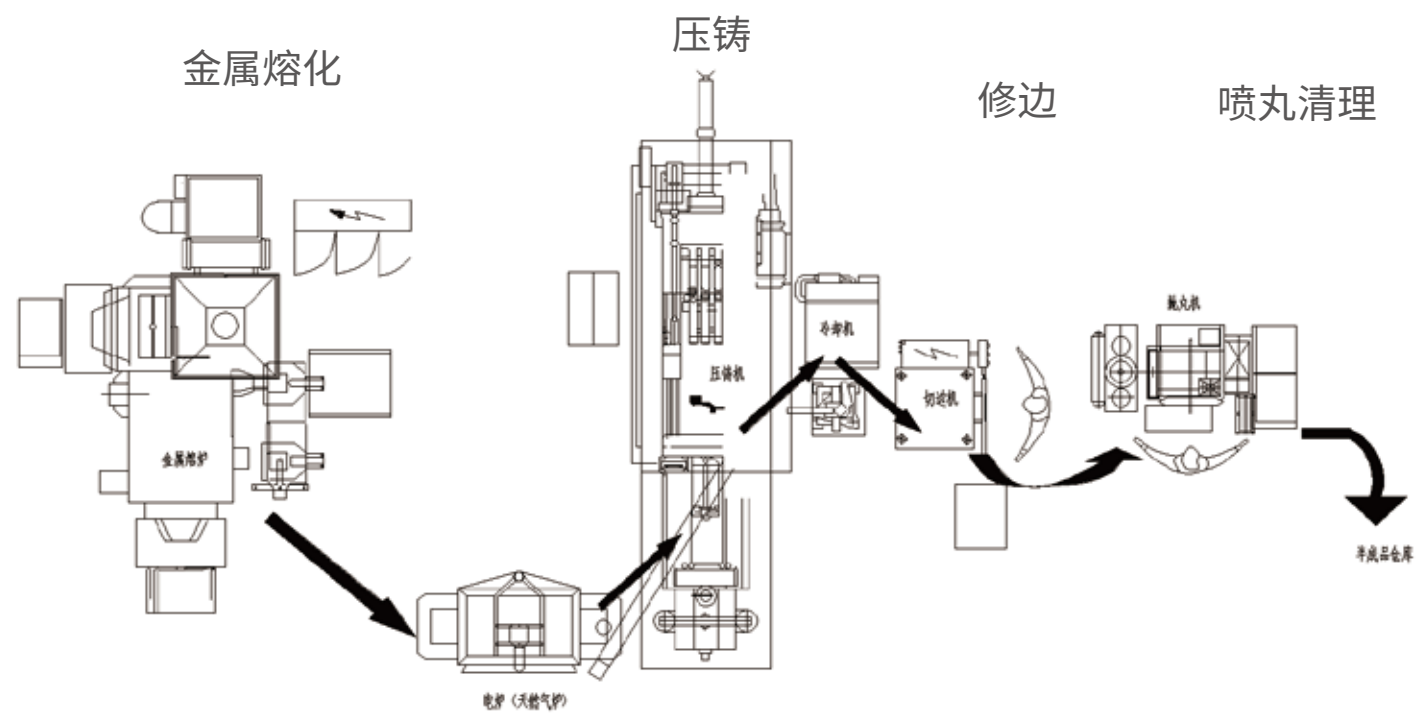
取喷一体机器人

取件喷雾夹具

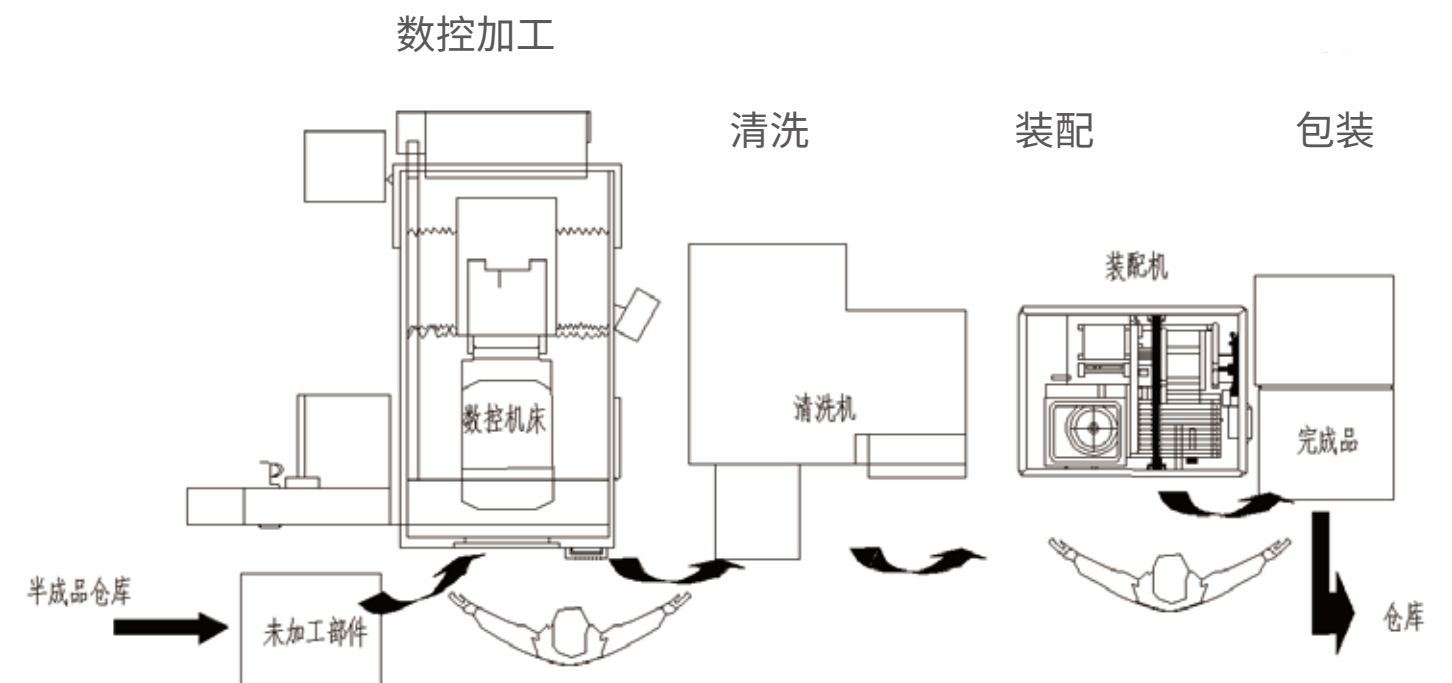


一体化压铸布局图

压铸单元

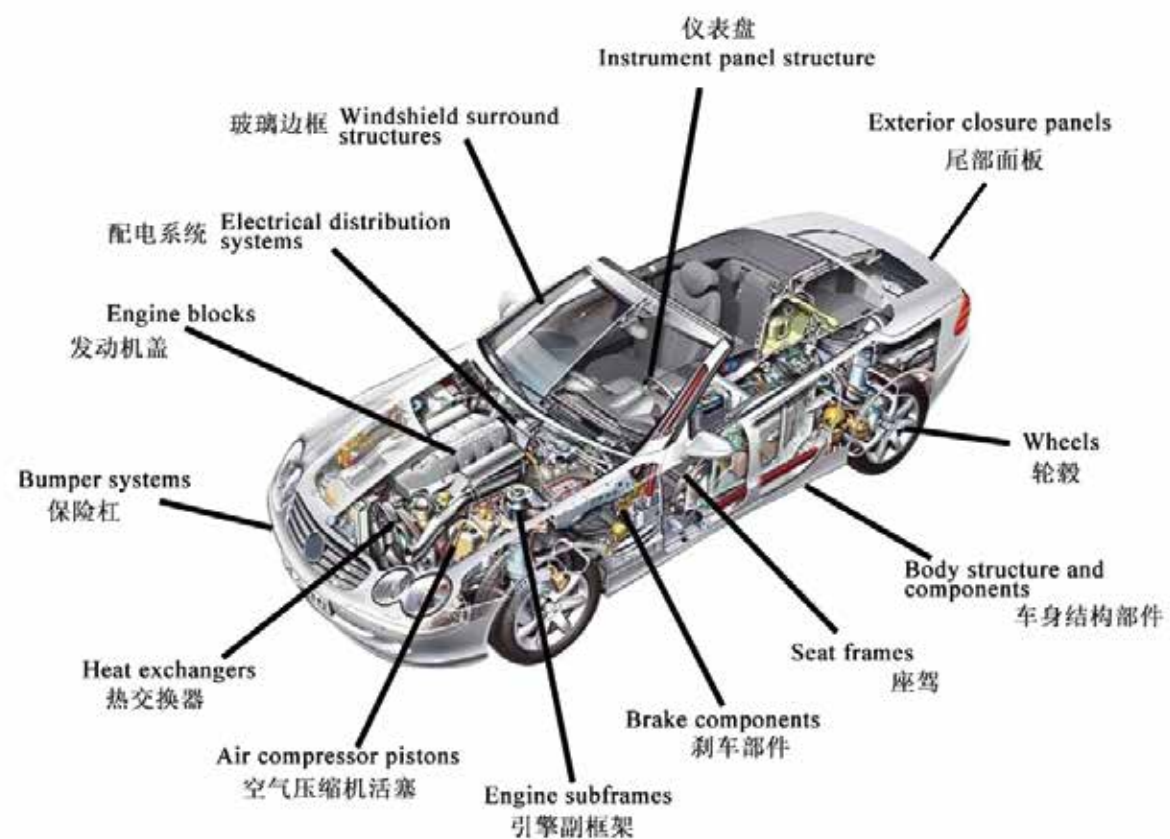


加工单元



定制化压铸方案

▲ 汽车压铸件



汽车变速箱壳体



汽车发电机端盖



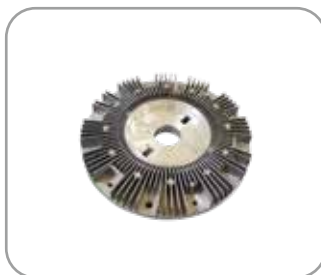
汽车后壳体



汽车减震器底座



汽车脚踏板



汽车离合器铸件



汽车转向器配件



汽车座椅扶手

▲ 摩托车压铸件



摩托车曲轴箱盖



摩托车气缸缸盖



摩托车轮毂内配件



摩托车减震器



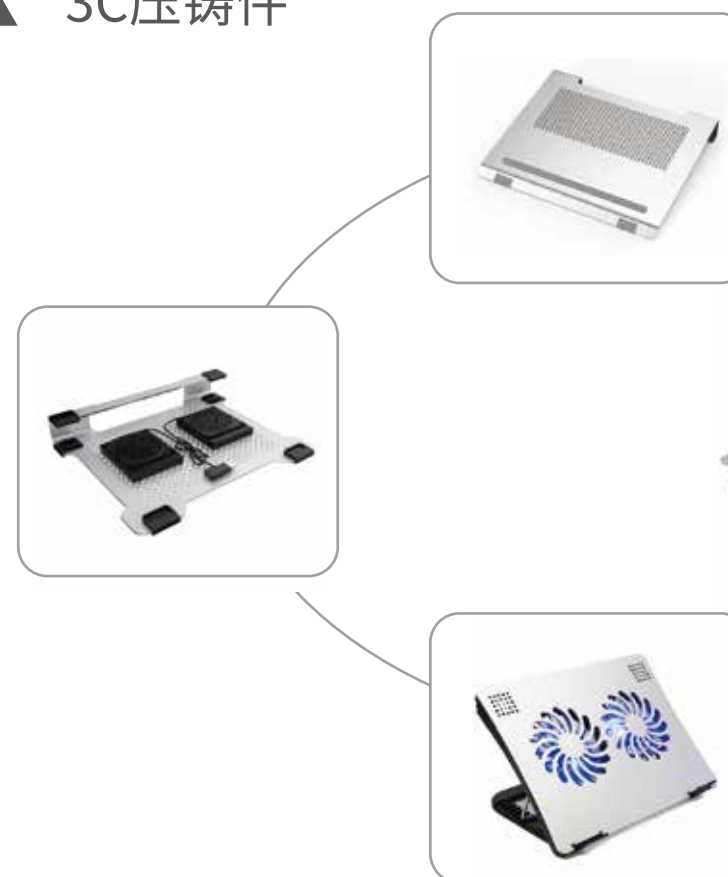
▲ LED灯压铸件



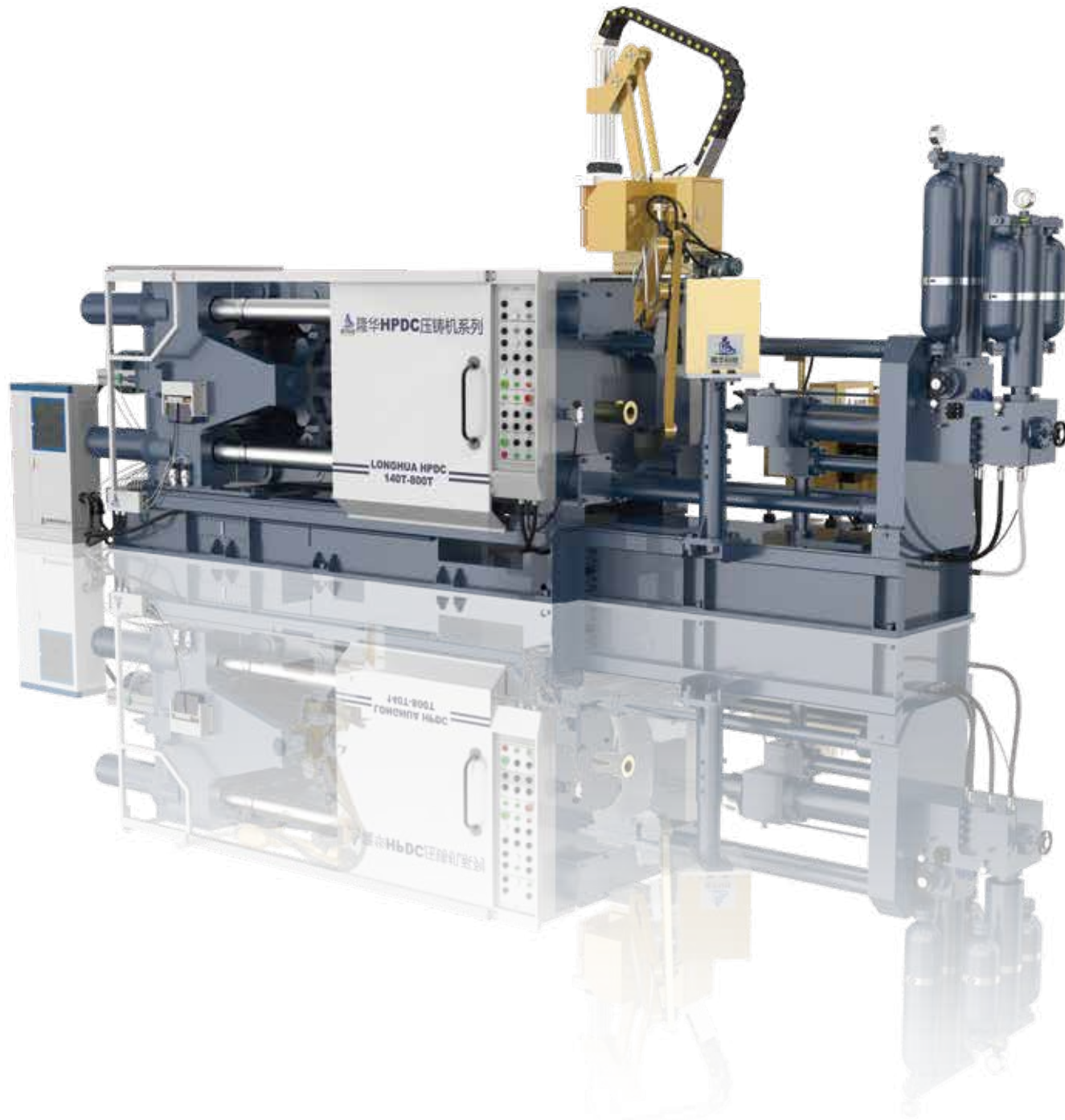
▲ 暖气片压铸件



▲ 3C压铸件



压铸自动化设备



(因为科技不断进步, 图片, 参数配置等如有变动不再另行通知)

伺服给汤机LH系列



规格/机型	LH-2#	LH-4#	LH-6#
适用压铸机型	125-400T	500-900T	1100-1600T
最大给汤量	5KG	10KG	30kg
给汤精度	+/-1%	+/-1%	+/-1%
给汤速度	Max.5-8sec	Max.6-10sec	Max.8-15sec
坩锅内径	Min.300-480mm	Min.400-600mm	Min.500-800mm
取汤深度	Max.350mm	Max.350-450mm	Max.500mm
手臂驱动电源	1500W 4P	2000W 4P	2500W 4P
汤勺驱动电源	750W 4P	1000W 4P	1500W 4P
电源	2ø-380V 50-60HZ		
电源容量	1.5KVA		
控制系统	隆华中科院共同研发的自动化控制系统		

伺服喷雾机LH系列



机型	LH-2#	LH-4#	LH-6#
适用压铸机吨位	125T-400T	500T-900T	1100T-1600T
模厚调整	±250mm	±350mm	±400mm
电源	380V50HZ	380V50HZ	380V50HZ
上升时间	1.2s	2.0s	2.5s
伺服电机功率	1.5KW	1.5KW	2.3KW
喷头组喷雾形式	动模/定模各两层	动模/定模各两层	动模/定模各两层
动模喷嘴数量	6个	10个	14个
定模喷嘴数量	6个	10个	14个
喷头组合外尺寸 (mm)	长260*宽 180*高220	长390*宽 180*高220	长520*宽 180*高220
控制系统	隆华中科院共同研发的自动化控制系统		

伺服取件机LH系列



规格/机型	LH-2#	LH-4#	LH-6#
适用压铸机型	125-450T	500-900T	1100-1600T
料柄直径	Φ 40-90mm	Φ 60-120mm	Φ 70-130mm
引拔力	68kgf	98kgf	150kgf
引拔力方向可调距	200-250mm	350-400mm	500mm
手臂力量	680-900kgf	1000-1100kgf	1450kgf
风压源	4-6.5kgf/m²	4-6.5kgf/m²	4-6.5kgf/m²
空气接口	PT3/8"	PT3/8"	PT1/2"
工作负载	3-4kg	6-8kg	12-15kg
固定方式	固定式	落地式	落地式
伺服电机功率	0.85KW-2.3KW		
控制系统	隆华中科院共同研发的自动化控制系统		

LH-HPDC 冷室压铸机标准系列参数表

项目		单位	LH-120U	LH130S	LH-160G	LH-160S	LH-180T	LH-200T
锁模部分	锁模力	KN	1400	1450	1600	1600	1800	2000
	锁模行程	mm	350	350	360	380	380	380
	模具厚度(最小—最大)	mm	200~500	250~500	200~550	200~550	200~550	200~550
	格林柱内距	mm	420*420	429*429	440*440	460*460	480*450	480*480
	顶出行程	mm	80	85	80	85	80	80
	顶出力	KN	100	108	100	108	110	110
压射部分	压射位置	mm	0,-100	0,-100	0,-140	0,-140	0,-140	0,-140
	压射力(增压)	KN	180	220	180	270	270	270
	压射行程	mm	320	320	320	340	350	350
	冲头直径	mm	φ 40 -- φ 60	φ 40 -- φ 60	φ 40 -- φ 60	φ 40 -- φ 60	φ 50 -- φ 70	φ 50 -- φ 70
	射料量(铝)	Kg	1.3	1.6	1.5	1.8	2.4	2.4
	铸造压力(增压)	MPa	143/92/64	175/112/77	143/92/64	214/137/95	112/78/57	135/93
	最大铸造面积(40Mpa)	CM²	350	362	400	400	450	500
	压射冲头推出距离	mm	120	115	120	110	130	135
	压射室法兰直径	mm	110	110	110	110	110	110
	压射室法兰凸出定板高度	mm	10	10	10	10	10	10
其他	最大工作压力	MPa	12	12	12	14	14	14
	电机功率	Kw	11	11	11	11	11	11
	外型尺寸(长*宽*高)	m	4.6*1.2*1.5	4.6*1.2*1.5	5.2*1.5*2.05	5.5*1.5*2.35	5.22*1.5*2.35	5.32*1.6*2.35
	机器吊装参考重量	T	4.5	4.5	5.2	6	6.7	7.5
	油箱容量	L	300	480	500	520	600	600

(因为科技不断进步, 图片, 参数配置等如有变动不再另行通知)

项目		单位	LH-220T	LH-280T	LH-300T	LH-330T	LH-350T	LH-400T
锁模部分	锁模力	KN	2200	2800	3000	3300	3500	4000
	锁模行程	mm	400	460	460	460	520	550
	模具厚度(最小—最大)	mm	200~600	250~650	250~700	250~750	250-750	300~750
	格林柱内距	mm	510*510	560*560	570*570	600*600	620*620	670*670
	顶出行程	mm	90	100	100	110	110	130
	顶出力	KN	120	110	150	160	160	200
压射部分	压射位置	mm	0,-140	0,-160	0,-160	0,-160	0,-175	0,-175
	压射力(增压)	KN	270	330	350	360	410	415
	压射行程	mm	370	380	410	480	480	570
	冲头直径	mm	φ 40 -- φ 70	φ 50 -- φ 70	φ 50 -- φ 70	φ 50 -- φ 80	φ 60 -- φ 80	φ 60-- φ 80
	射料量(铝)	Kg	2.8	3	3.2	3.8	4.5	4.8
	铸造压力(增压)	MPa	152/106/77	168/116/85	143/99/73	184/127/96	145/106/81	148/109/83
	最大铸造面积(40Mpa)	CM²	550	700	720	865	875	1000
	压射冲头推出距离	mm	140	140	140	180	180	210
	压射室法兰直径	mm	110	110	110	110	110	110
	压射室法兰凸出定板高度	mm	10	10	10	10	10	10
其他	最大工作压力	MPa	14	14	14	14	14	16
	电机功率	Kw	11	15	15	18.5	18.5	22
	外型尺寸(长*宽*高)	m	5.8*1.6*2.4	6.4*1.7*2.8	6.6*1.85*2.8	6.8*1.8*2.7	6.7*1.9*2.88	7*2*2.87
	机器吊装参考重量	T	8.5	12	12.5	14.5	15	16
	油箱容量	L	600	650	700	800	810	820

(因为科技不断进步, 图片, 参数配置等如有变动不再另行通知)

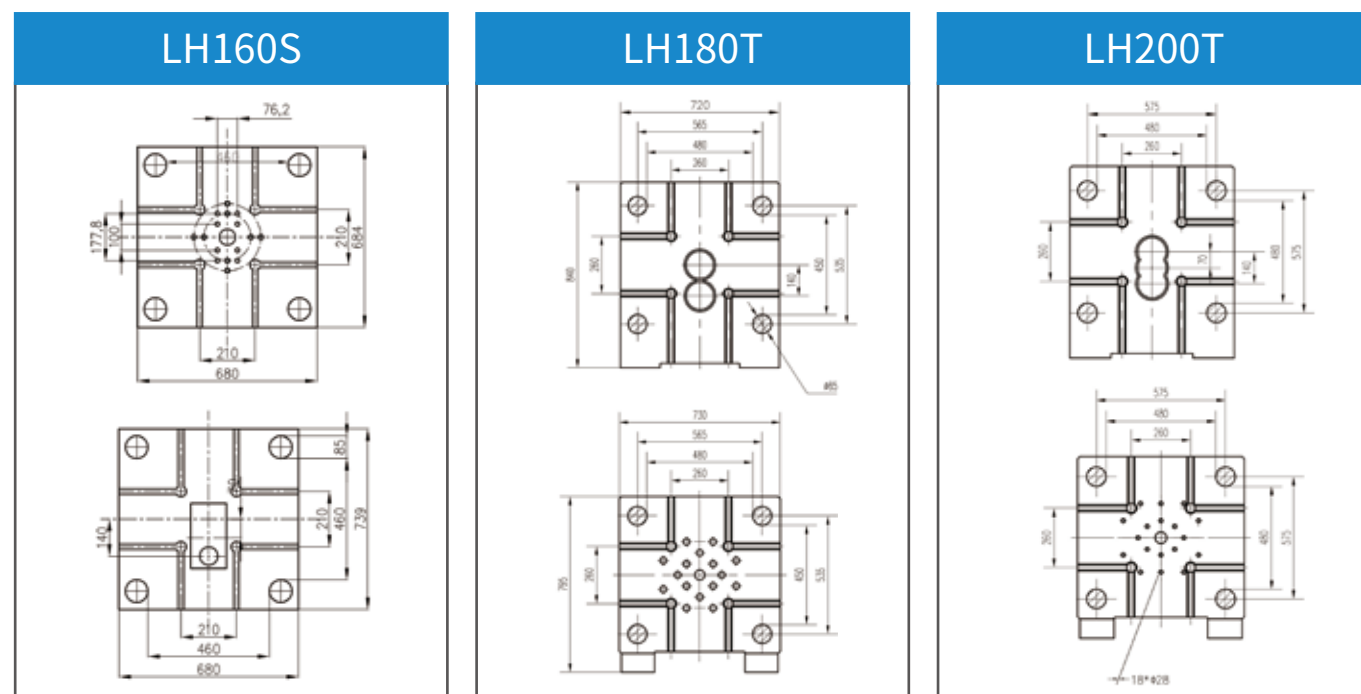
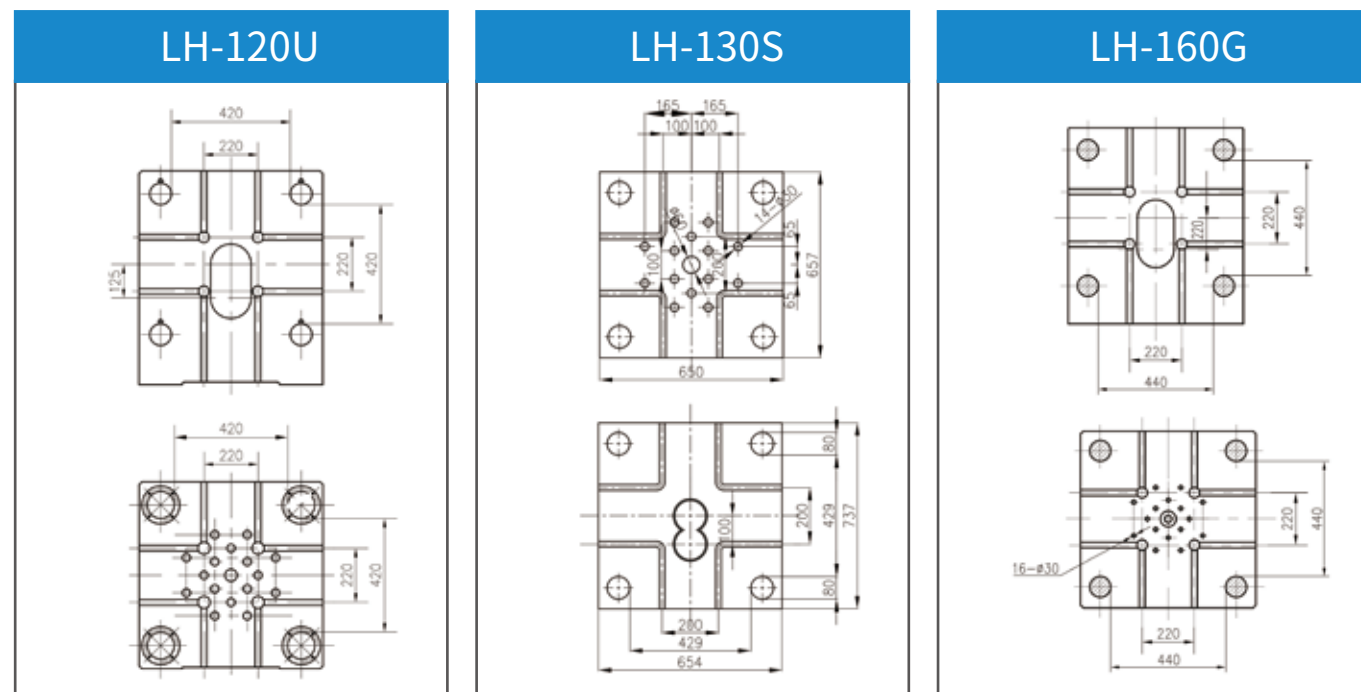
	项目	单位	LH-450T	LH-500T	LH-630T	LH-650T	LH-700T	LH-800T
锁模部分	锁模力	KN	4500	5000	6300	6500	7000	8000
	锁模行程	mm	580	580	650	650	720	760
	模具厚度(最小—最大)	mm	320~800	350~850	350~850	350~900	350~900	400~950
	格林柱内距	mm	760*660	760*760	750*750	810*810	860*860	910*910
	顶出行程	mm	120	140	150	160	160	180
	顶出力	KN	240	250	315	315	315	315
压射部分	压射位置	mm	0,-220	0,-220	0,-250	0,-250	0,-250	0,-250
	压射力(增压)	KN	450	480	590	590	590	680
	压射行程	mm	580	580	600	650	700	760
	冲头直径	mm	φ 70 -- φ 90	φ 70 -- φ 90	φ 70 -- φ 90	φ 80 -- φ 100	φ 80 -- φ 100	φ 80 -- φ 100
	射料量(铝)	Kg	6.9	7	7.2	10	10	11.2
	铸造压力(增压)	MPa	135/117/92	175/200/250	153/117/92	123/79	117/92/75	135/106/86
	最大铸造面积(40Mpa)	CM²	1250	1250	1575	1525	1750	2000
	压射冲头推出距离	mm	250	250	250	280	250	295
	压射室法兰直径	mm	130	130	130	165	165	200
	压射室法兰凸出定板高度	mm	15	15	15	15	15	20
其他	最大工作压力	MPa	14	14	14	14	14	14
	电机功率	Kw	22	22	30	30	30	30
	外型尺寸(长*宽*高)	m	7.7*2.1*3.1	7.75*2.28*3.14	8*2.2*3	8*2.1*3.1	8.4*2.5*3	8.7*2.5*3
	机器吊装参考重量	T	20	22	25	30	32	38
	油箱容量	L	1000	1000	1050	1100	1100	1300

（因为科技不断进步, 图片, 参数配置等如有变动不再另行通知）

	项目	单位	LH-900T	LH-1000T	LH-1250T	LH-1600T	LH-2000T	LH-2500T
锁模部分	锁模力	KN	9000	10000	12500	16000	20000	25000
	锁模行程	mm	800	880	1000	1200	1400	1500
	模具厚度(最小—最大)	mm	400~1000	450~1150	450~1180	500~1400	650~1600	800~1800
	格林柱内距	mm	960*960	1030*1030	1100*1100	1250*1250	1350*1350	1500*1500
	顶出行程	mm	190	200	200	250	300	300
	顶出力	KN	360	500	570	570	650	750
压射部分	压射位置	mm	0,-250	0,-300	-160,-320	-175,-350	-175,-350	-200,-400
	压射力(增压)	KN	775	882	1075	1298	1510	1800
	压射行程	mm	760	800	880	930	960	1050
	冲头直径	mm	φ 80 -- φ 110	φ 90-- φ 120	φ 100-- φ 140	φ 110-- φ 150	φ 130-- φ 170	φ 140-- φ 180
	射料量(铝)	Kg	13.5	17	25.4	30.8	40	50
	铸造压力(增压)	MPa	154/121/81	138.6/78	137/70	174/32.3	113/66	110/66
	最大铸造面积(40Mpa)	CM²	2250	2500	3125	4000	5000	6250
	压射冲头推出距离	mm	300	300	320	360	400	450
	压射室法兰直径	mm	200	240	240	260	260	280
	压射室法兰凸出定板高度	mm	20	20	25	30	30	30
其他	最大工作压力	MPa	14	16	16	16	16	16
	电机功率	Kw	30	45	30*2	37*2	55*3	75*2
	外型尺寸(长*宽*高)	m	8.7*2.5*3	9.3*3.9*4	11.3*4.3*4.5	12.2*4.7*4.6	13.5*4.7*4.8	14.7*5*5
	机器吊装参考重量	T	45	70	80	95	120	160
	油箱容量	L	1500	2000	3000	3000	3600	4700

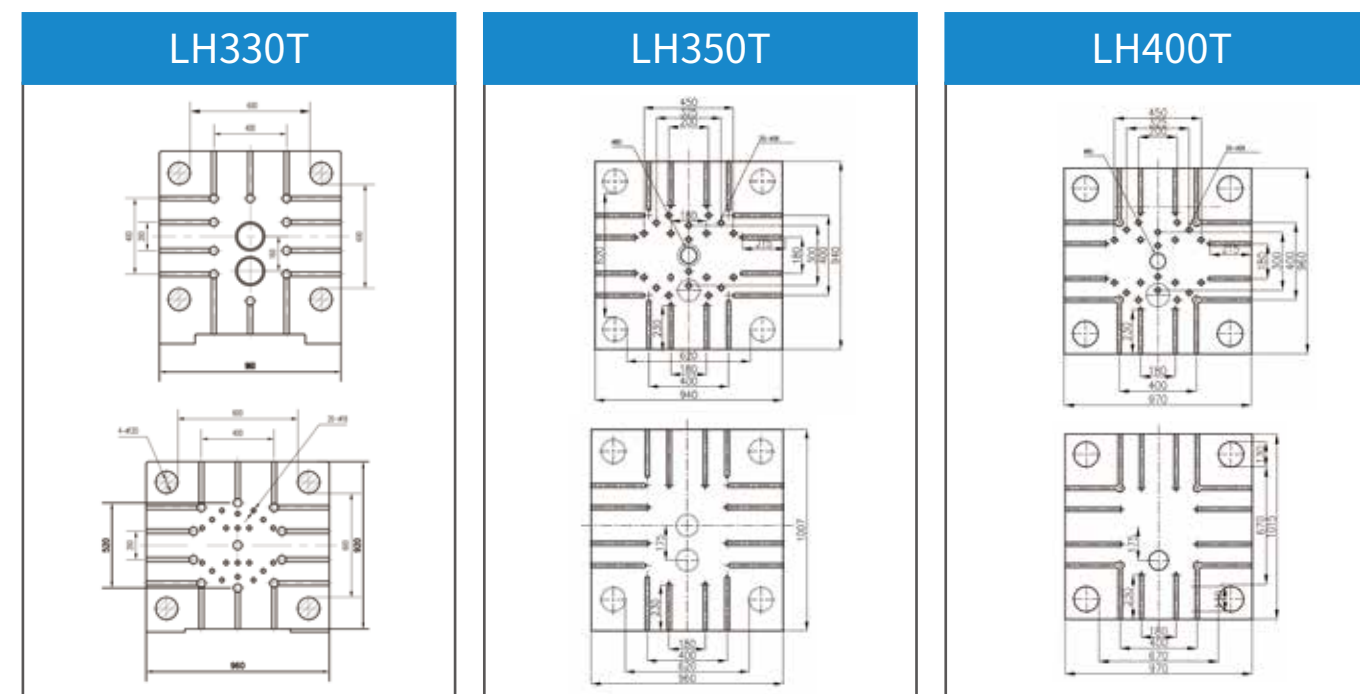
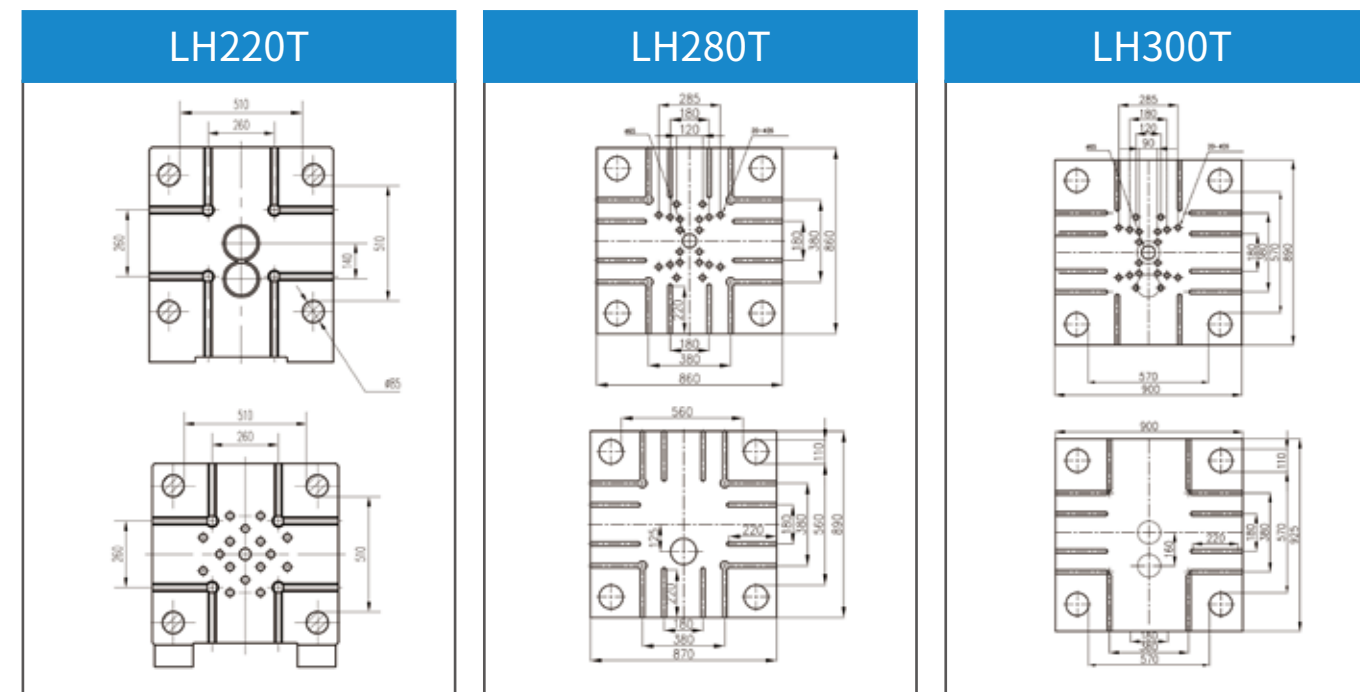
（因为科技不断进步, 图片, 参数配置等如有变动不再另行通知）

模板图



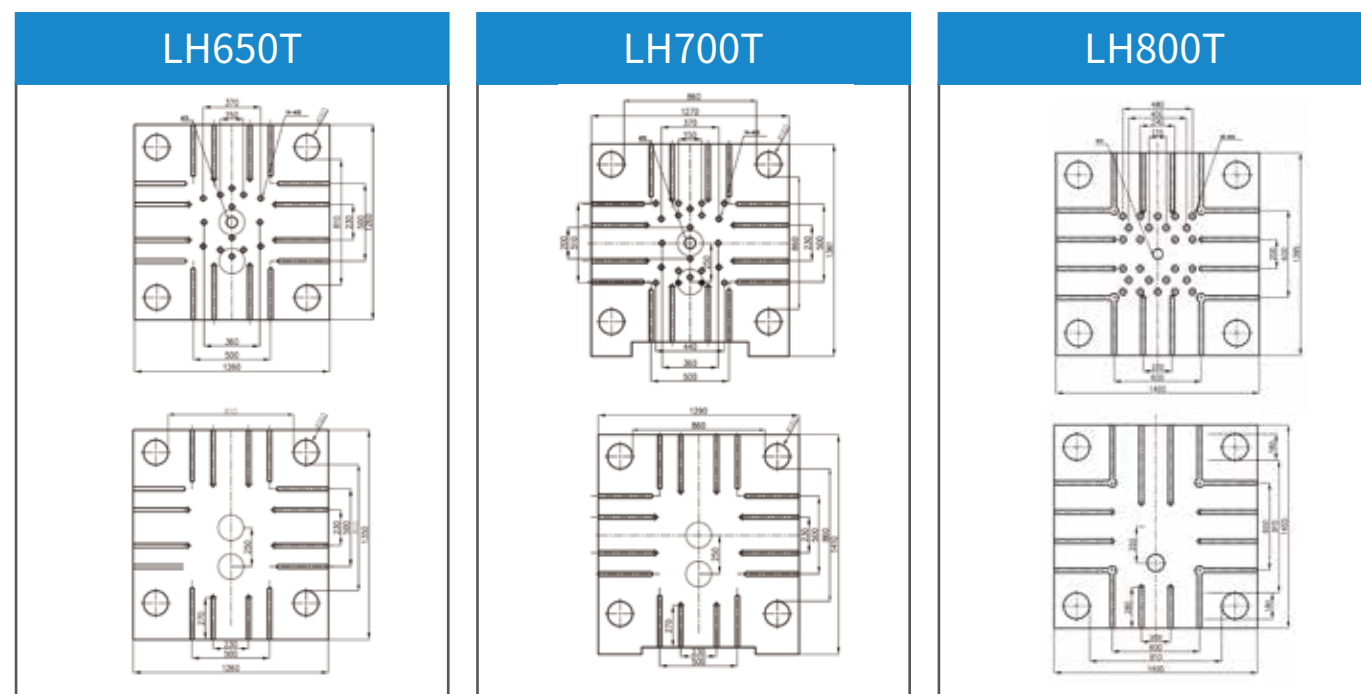
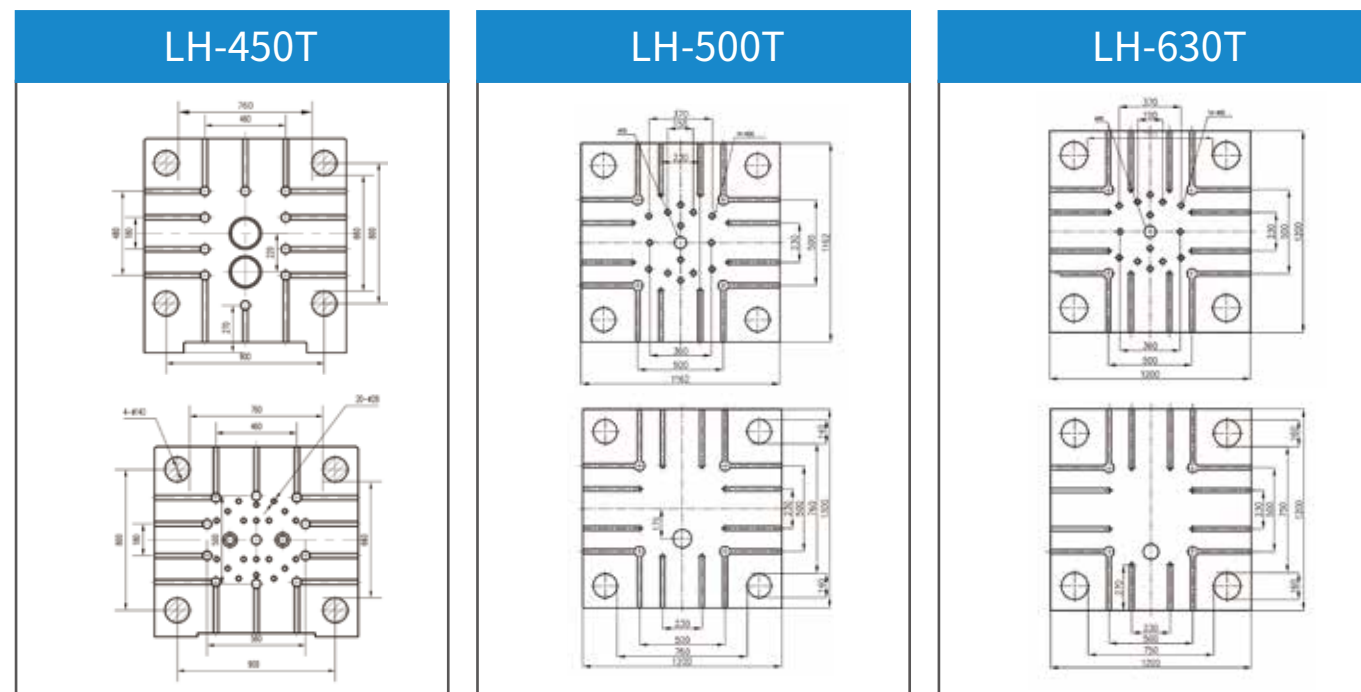
(因为科技不断进步,图片,参数配置等如有变动不再另行通知)

模板图



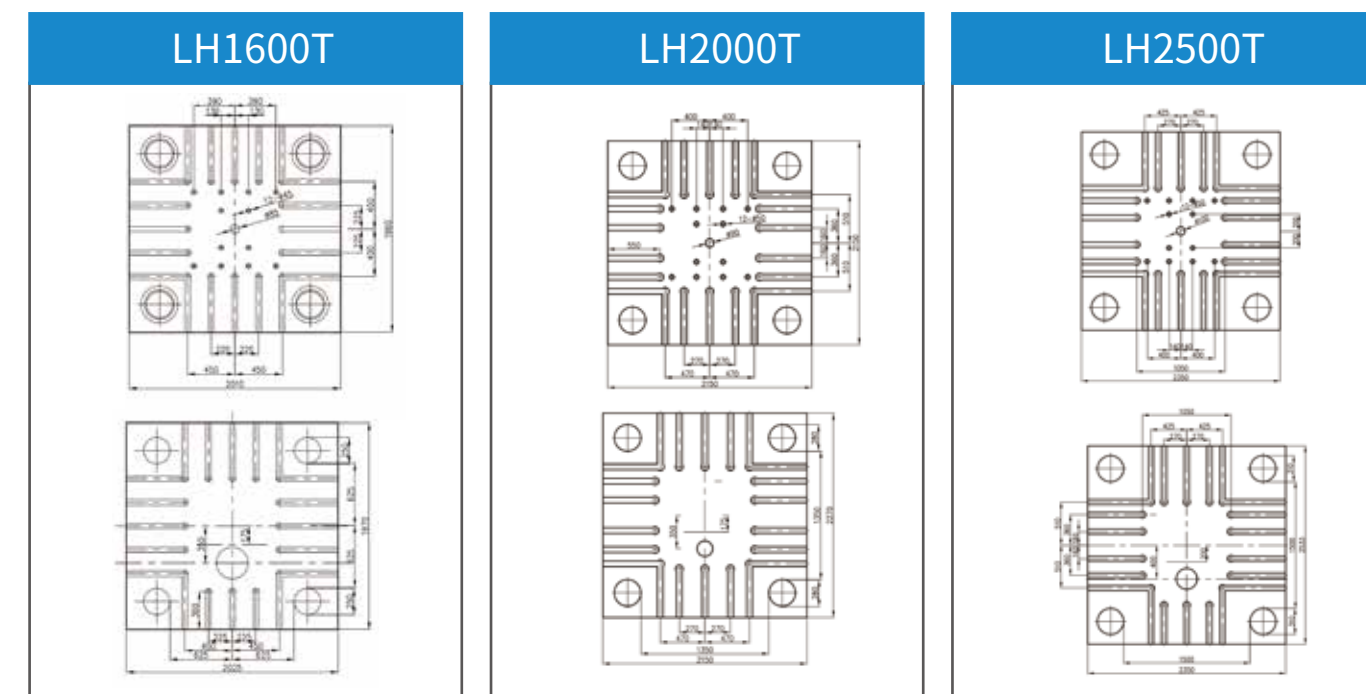
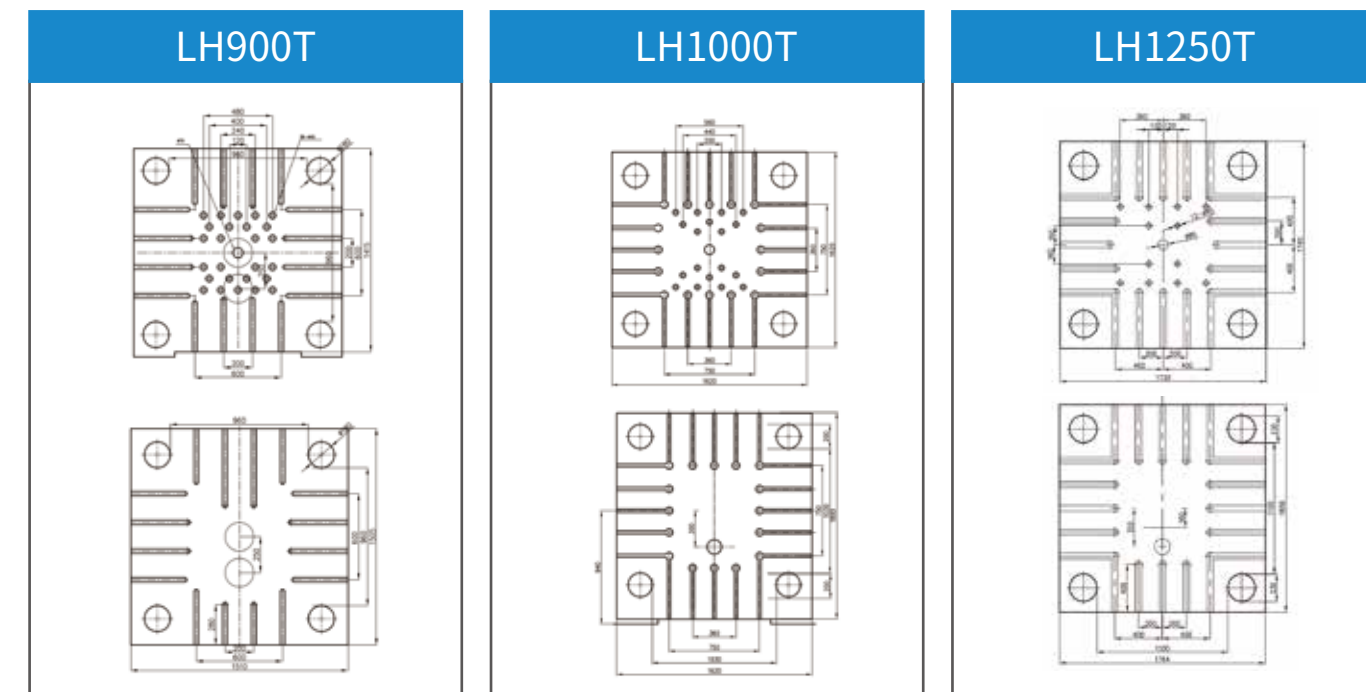
(因为科技不断进步,图片,参数配置等如有变动不再另行通知)

模板图



(因为科技不断进步, 图片, 参数配置等如有变动不再另行通知)

模板图



(因为科技不断进步, 图片, 参数配置等如有变动不再另行通知)

配件耗材



镍基冲头



压射室



压射杆



连接头



脱模剂铁桶装



除渣剂



给汤勺



黑颗粒油



滤油车



配电柜



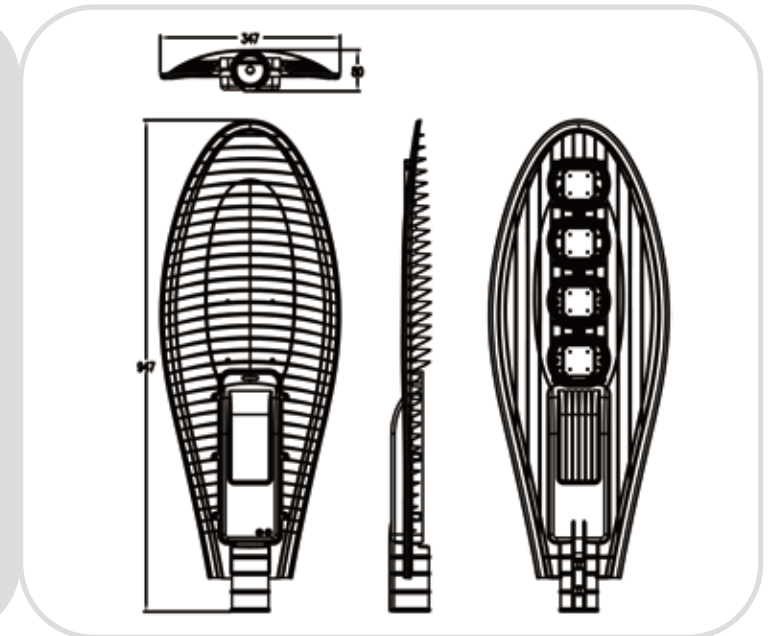
双管喷枪



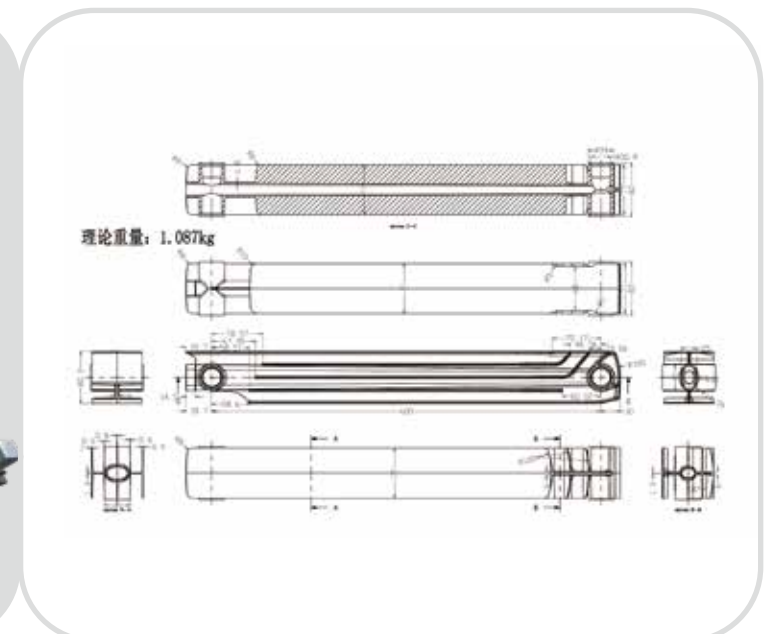
石墨碳化硅坩埚

模具定制

▲ 案例1:路灯模具定制



▲ 案例2:暖气片模具定制



隆华自动化集成方案
工业机器人



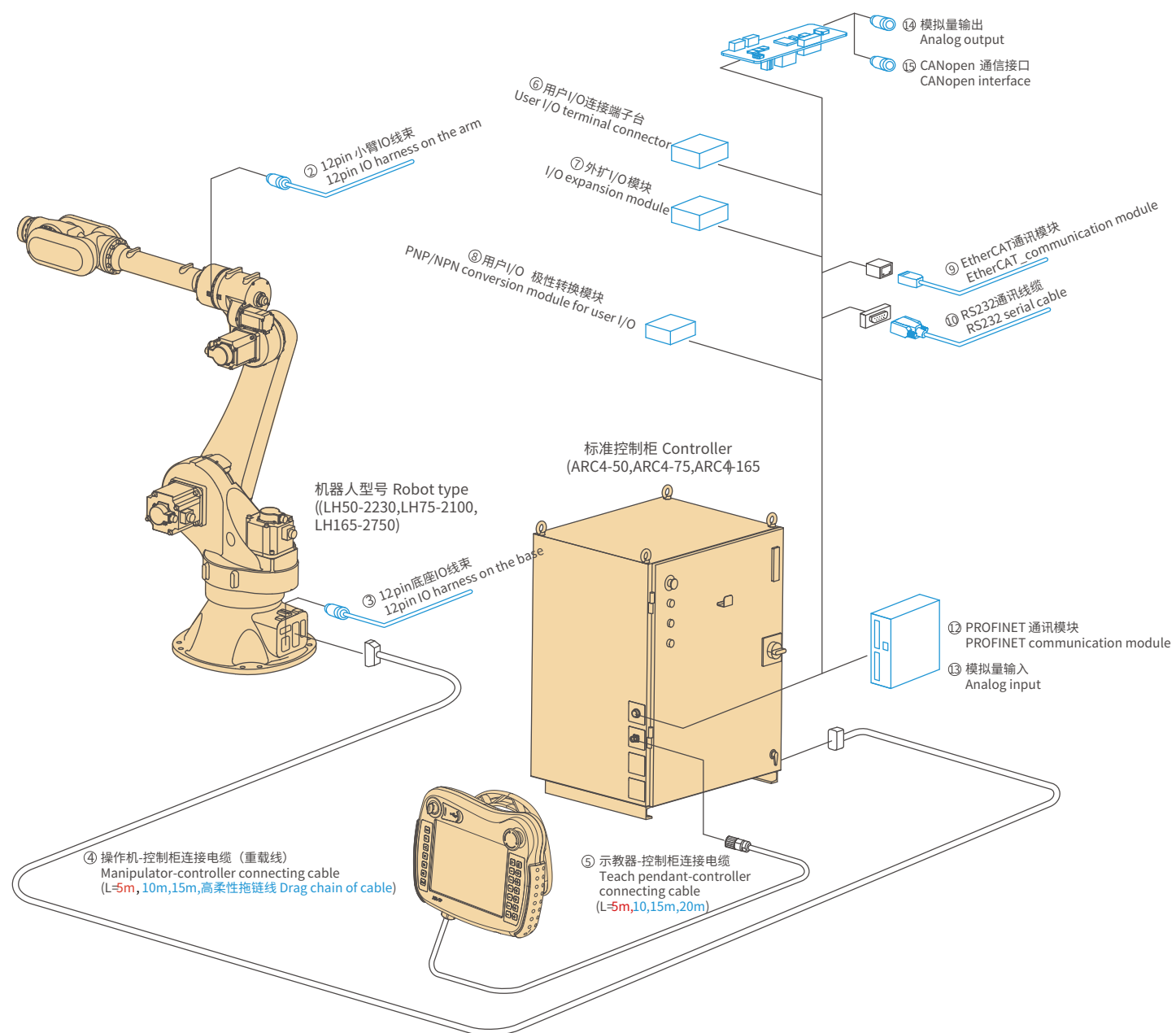
型号		LH20-2000	LH50-2230
轴数		6	6
负载		20Kg	50Kg
机器人本体	重量	280Kg	550Kg
	最大运动范围	2000mm	2238mm
定位精度	位置重复定位精度	±0.03mm	±0.06mm
IP 等级		IP54 (腕部 : IP67)	IP54 (腕部 : IP67)
安装方式		地装 / 壁装 / 吊装	地装
运动范围	轴 1*	-170°/+170°	-185°/+185°
	轴 2	-95°/+155°	-75°/+145°
	轴 3	-95°/+170°	-120°/+170°
	轴 4	-185°/+185°	-350°/+350°
	轴 5	-135°/+135°	-120°/+120°
	轴 6	-400°/+400°	-360°/+360°
运动速度	轴 1	175°/s	180°/s
	轴 2	175°/s	180°/s
	轴 3	170°/s	180°/s
	轴 4	355°/s	260°/s
	轴 5	355°/s	255°/s
	轴 6	600°/s	370°/s
适用控制柜		LH-20	LH-50
安装条件		环境温度:0~45℃ 湿度: 恒温下 95% 以内, 无疑露。 允许高度:操作机正常工作环境的海拔高度不应超过 1000 米 (在 1000 米 -4000 米高度范围内, 操作机应降额使用)。 不应有腐蚀性、可燃性、易爆性气体。	

(因为科技不断进步, 图片, 参数配置等如有变动不再另行通知)

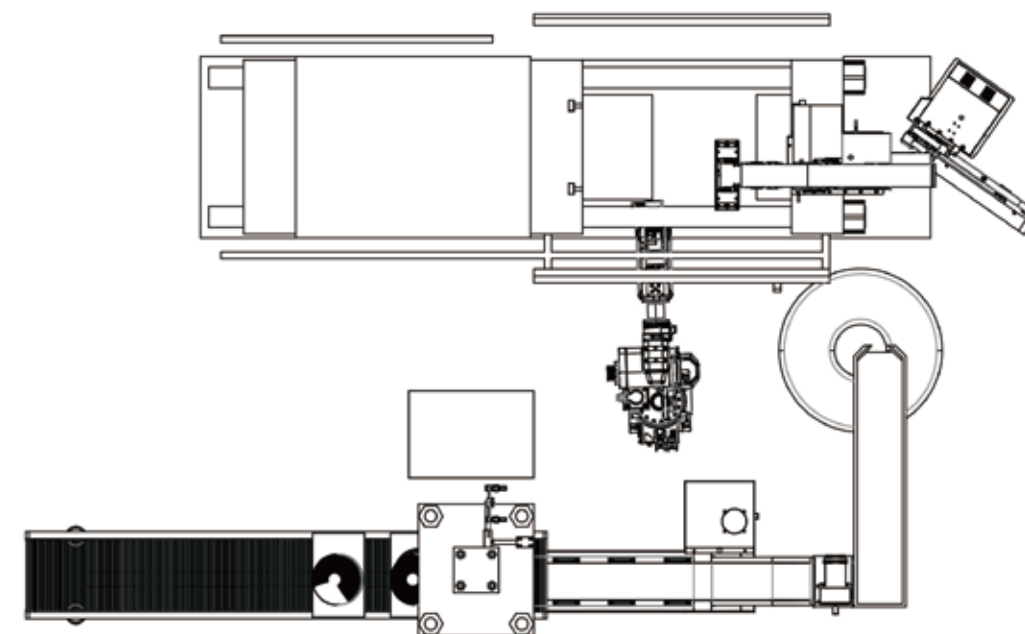
型号		LH75-2100	LH165-2750
轴数		6	6
负载		75Kg	165Kg
机器人本体	重量	530Kg	1200Kg
	最大运动范围	2112mm	2750mm
定位精度	位置重复定位精度	±0.06mm	±0.1mm
IP 等级		IP54 (腕部 : IP67)	IP54 (腕部 : IP67)
安装方式		地装	地装
运动范围	轴 1*	-170°/+170°	-170°/+170°
	轴 2	-75°/+145°	-60°/+85°
	轴 3	-120°/+170°	-120°/+155°
	轴 4	-350°/+350°	-360°/+360°
	轴 5	-120°/+120°	-125°/+125°
	轴 6	-360°/+360°	-360°/+360°
运动速度	轴 1	177°/s	125°/s
	轴 2	178°/s	113°/s
	轴 3	173°/s	125°/s
	轴 4	260°/s	180°/s
	轴 5	255°/s	175°/s
	轴 6	370°/s	280°/s
适用控制柜		LH-75	LH-165
安装条件		环境温度:0~45℃ 湿度: 恒温下 95% 以内, 无疑露。 允许高度:操作机正常工作环境的海拔高度不应超过 1000 米 (在 1000 米 -4000 米高度范围内, 操作机应降额使用)。 不应有腐蚀性、可燃性、易爆性气体。	

(因为科技不断进步, 图片, 参数配置等如有变动不再另行通知)

机器人配件图



压铸岛设计



机器人应用范围



多种复杂垛型码垛功能
重叠式、压缝式、纵横交错、正反交错、旋转交错等

钣金折弯跟随
机器人按运动指令跟随钣金同步运动，实现自动化作业

各种摆动轨迹
丰富的摆动功能，满足弧焊、打磨工艺需求

压铸机下料软浮动
可实现一个方向或同时几个方向的外力牵引浮动功能



国际客户



土库曼斯坦 Turkmenistan



阿尔及利亚 Algeria



俄罗斯 Russia



塔吉克斯坦 Tajikistan



中国第133届广交会



合作伙伴



加入我们!